



PASSION  
ITALIENNE  
POUR LES  
**ASCENSEURS**

INGÉNIOSITÉ  
INNOVANTE



Notre société a été fondée en 1989 autour de deux atouts principaux, sa marque et ses collaborateurs.

Et nous croyons en l'idée principale de fournir à nos clients et/ou clients des solutions d'ascenseurs flexibles. Aujourd'hui, nous sommes une des marques d'ascenseurs les plus connues au monde - présente dans plus de 40 pays à travers le globe.

Depuis, Axel est devenu synonyme de qualité et de fiabilité exceptionnelles grâce à l'utilisation d'une technologie de précision associée à un savoir-faire manuel exceptionnel.

Basée à Milan (Italie), la société est organisée en trois unités : gestion de projet, fabrication d'ascenseurs et contrôle ; assurant ainsi flexibilité et célérité.

Il est courant que Axel fournisse des ascenseurs après quelques semaines de la réception de la commande. La gamme Axel est basée sur une approche OEM du métier : nous livrons nos produits aux ascensoristes et leur fournissons le support technique afin qu'ils puissent servir leurs clients.

De plus, nous sommes une des rares sociétés d'ascenseurs à pouvoir concevoir, développer et produire des solutions personnalisées « sur mesure » pour répondre aux souhaits, désirs, rêves et besoins spécifiques de nos clients, et/ou architectes développeurs et ingénieurs qui demandent des spécifiques pour des projets particuliers.

A photograph of an elevator interior. The walls are finished with dark, veined marble. The elevator car has a blue carpeted floor and a silver handrail. A red rectangular overlay is positioned on the right side of the image, containing white text.

## PRODUITS DE GRANDE QUALITE, TOUTES GAMMES CONFONDUES

Chez Axel, nous éliminons le hasard de l'équation en fournissant constamment des résultats adaptés à la réalité et aux besoins du terrain.

Par conséquent, le contrôle de la qualité est pris très au sérieux et cela commence par nos fournisseurs. Nous n'acceptons que des produits de première classe sur notre ligne de production qui ont été approuvés par notre équipe d'achat interne. De plus, chaque ascenseur est testé du début à la fin par nos «responsables du contrôle de la qualité» expérimentés avant d'être livré aux clients.

Qualité, fonctionnalité, ingénierie et design sont tous présents dans chaque ascenseur fabriqué par Axel jusque dans les moindres détails. Venez à découvrir l'entreprise et les personnes derrière la marque.



Chez Axel, tous nos composants et matériaux sont soigneusement sélectionnés pour garantir que les ressources naturelles sont utilisées d'une manière qui ne nuit pas à l'environnement.

Tous les articles côté fournisseur utilisés dans notre méthodologie de production sont sélectionnés selon des critères stricts.

L'usine d'ascenseurs de Milan a donné l'exemple en jouant un rôle de premier plan dans la réduction de ses niveaux de consommation d'énergie.

Depuis 1996, Axel a été à l'avant-garde de la qualité et de l'assurance qualité dans ses processus de fabrication en devenant l'une des premières entreprises d'ascenseurs à obtenir l'approbation ISO 9001 (et vision 2000). De plus, Axel a obtenu l'agrément conformément à la directive sur les ascenseurs (95/16/CE - annexe XIII).

Ainsi, tous nos ascenseurs sont conformes à la norme européenne EN81. Nous concevons, projetons et fabriquons également des ascenseurs selon les normes russes, la DDA britannique et d'autres normes sur demande.

Chacun de nos ascenseurs est traité comme un projet distinct et est entièrement documenté et traçable à toutes les étapes de son élaboration pour sa gestion des questions environnementales.



**SYSTEMES  
DE GESTION  
DE QUALITE ET  
ENVIRONNEMENT**







HELIPAD

# FABRICATION INNOVANTE TECHNOLOGIE ET CAPACITES ARTISANALES

Les ascenseurs Axel sont fabriqués dans notre usine de Milan, en Italie, depuis 1989, en utilisant uniquement des matériaux, des raccords et des méthodes de production de la plus haute qualité.

Chaque étape de traitement est soigneusement réalisée, contrôlée et surveillée. Et ce n'est qu'après l'achèvement de ces étapes que le produit est considéré acceptable pour être utilisé comme le produit final. Une certification continue du système de gestion de la qualité soutient la philosophie auto-imposée de l'entreprise de ne fournir que le meilleur produit à nos clients et/ou utilisateurs.



## LONGUE DUREE DE VIE TESTEE ET APPROUVEE

Pour vous assurer que vous pourrez profiter de votre ascenseur pendant de nombreuses années, tous les matériaux utilisés sont soumis à un certain nombre de tests d'endurance pour s'assurer qu'ils résisteront aux rigueurs de l'utilisation quotidienne.

Comme on peut s'y attendre, seuls les meilleurs résultats sont acceptables.



## AXEL LA TECHNOLOGIE INTELLIGENTE ASSOCIEE A LA ROBOTIQUE



Axel a été le pionnier d'une technologie intelligente qui interagit avec les systèmes robotiques et permet aux robots d'assumer le contrôle total des opérations de l'ascenseur. Les entrées et les sorties sont communiquées via la technologie CAN Bus du microprocesseur de l'ascenseur au panneau d'E/S du robot WAGO Panel connecté au serveur hôte.

Le robot contrôle les opérations d'ouverture et de fermeture des portes, les sélections d'étages et toutes les demandes d'appels externes au palier de l'ascenseur via un système de sécurité à carte magnétique.

ACIER INOXYDABLE



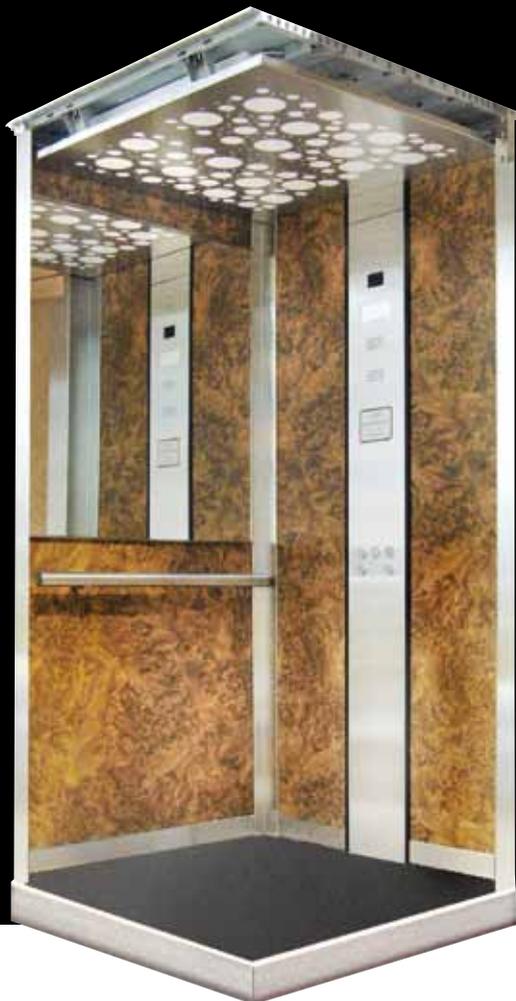
## BRILLANCE ET MATERIAUX

Ascenseurs Axel propose de beaux aciers inoxydables, aluminium, verre, stratifié de placage de bois véritable; finitions laquées haute brillance, etc. Et notre nature artistique, notre créativité et notre vaste expérience dans l'utilisation de ces matériaux, confèrent à nos ascenseurs une profondeur et une uniformité inégalées.

Une compréhension approfondie des matériaux que nous utilisons dans nos méthodes de production et un sens aigu du détail garantissent que les attributs des matériaux sont aussi uniformes que possible, car nous utilisons des critères très stricts dans le processus de sélection de nos matériaux.

La couleur, le grain et la teneur en humidité du bois doivent répondre aux normes de qualité très strictes requises pour les ascenseurs Axel afin de se rendre au processus de production.

# STRATIFIÉ



PLALAM



# MONTE MALADES

Cabines pour monte-malades et monte-charges avec matériel spécial adapté aux environnements médicaux et cliniques, sols en cabine antidérapant, rails pare-chocs et accessoires selon la page suivante.



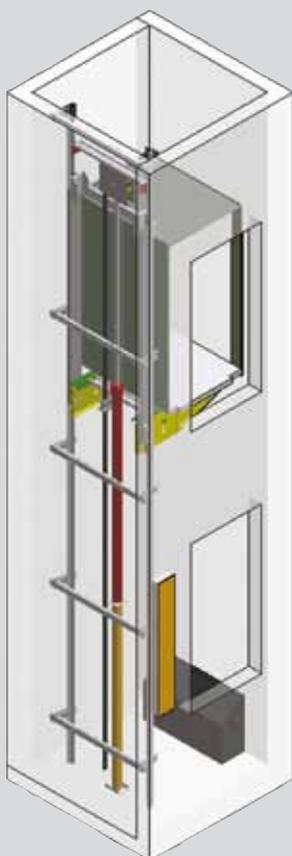
## Ascenseurs pour Hôpitaux

- Une gamme très vaste de capacités pour ascenseurs d'utilisation générale
- Capacités de service pour l'utilisation des services hospitaliers
- Courses jusqu'à 40 mt
- Configurations de groupes multi-cabines
- Opérateur VVVF pour porte de cabine avec panneau de porte simple/double à ouverture latérale
- Porte à ouverture centrale
- Configurations avec ouverture avant et arrière

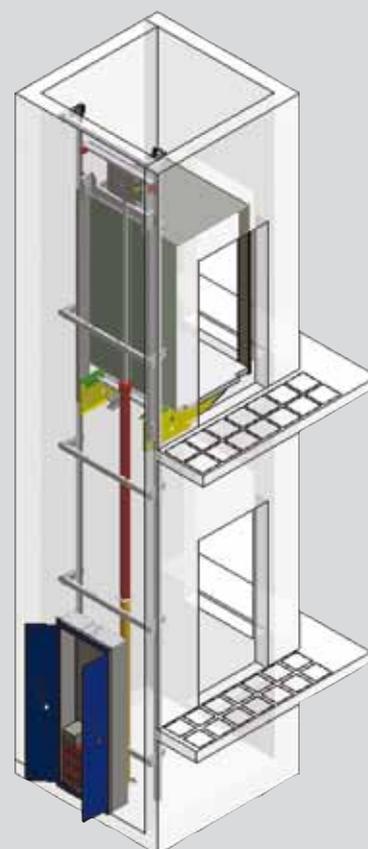
# ASCENSEURS MRL

(SANS LOCAL DE MACHINERIE)

## HYDRAULIQUE



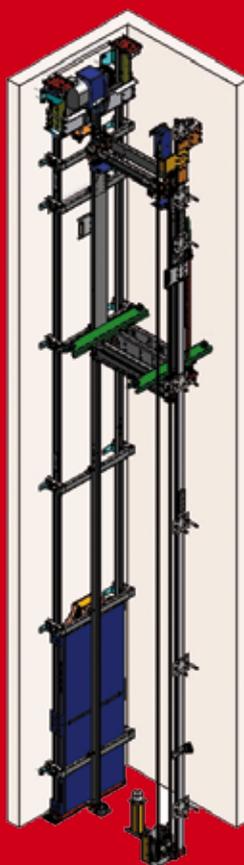
SANS SALLE MACHINERIE  
HYDRAULIQUES



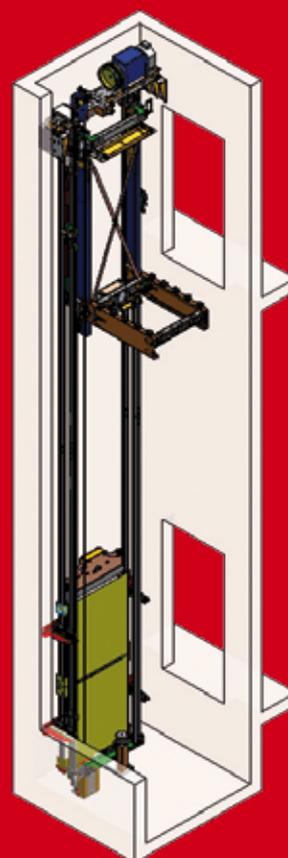
ARMOIRE DE MANŒUVRE  
HYDRAULIQUE

## SANS ENGRENAGES

(SANS REDUCTEUR)



EXEL  
GEARLESS

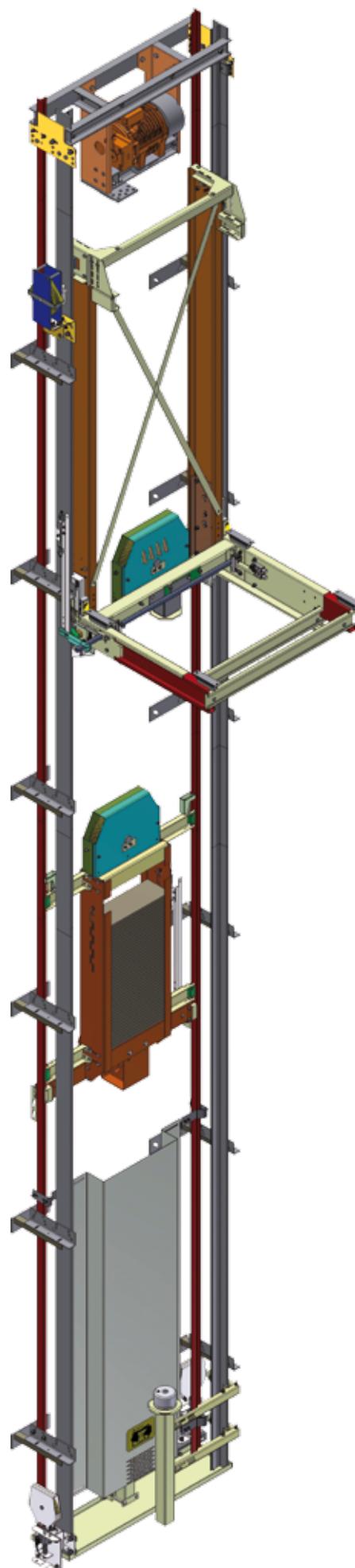


ZEUS  
GEARLESS

# MRL ZEUS LPH

## FOND DE CUVETTE ET HAUTEUR SOUS DALLE POUR CUVETTE REDUITE

Fosse : 450 mm  
Hauteur sous dalle : 2700 mm  
Capacité Maxi : 1000 Kg

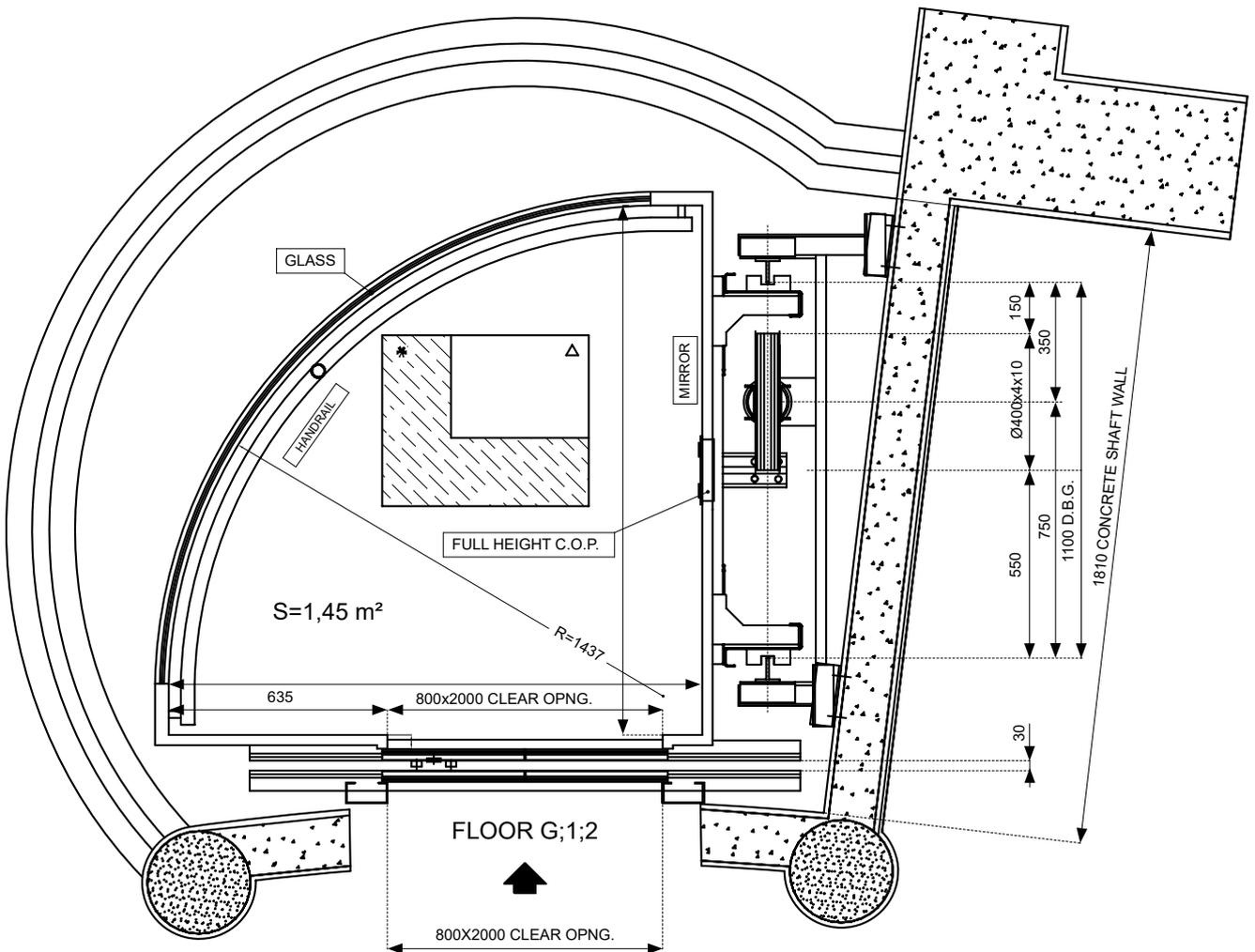


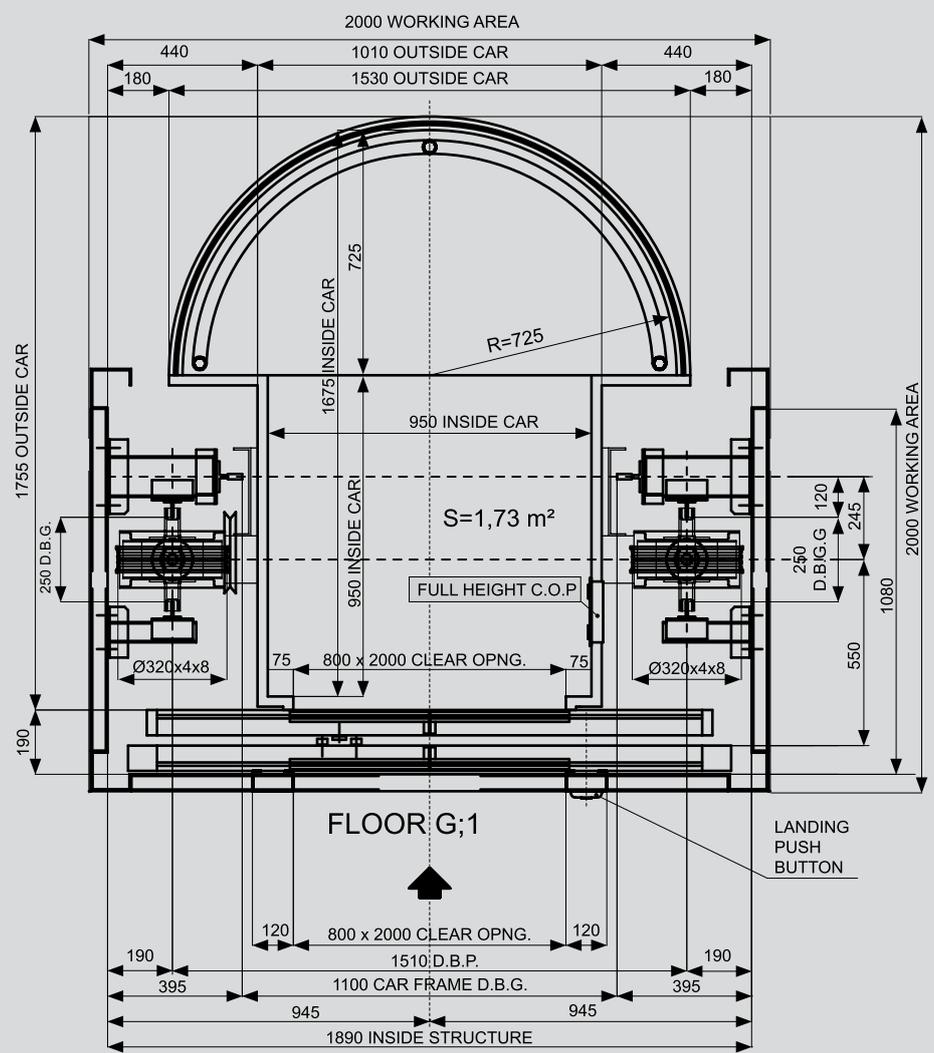
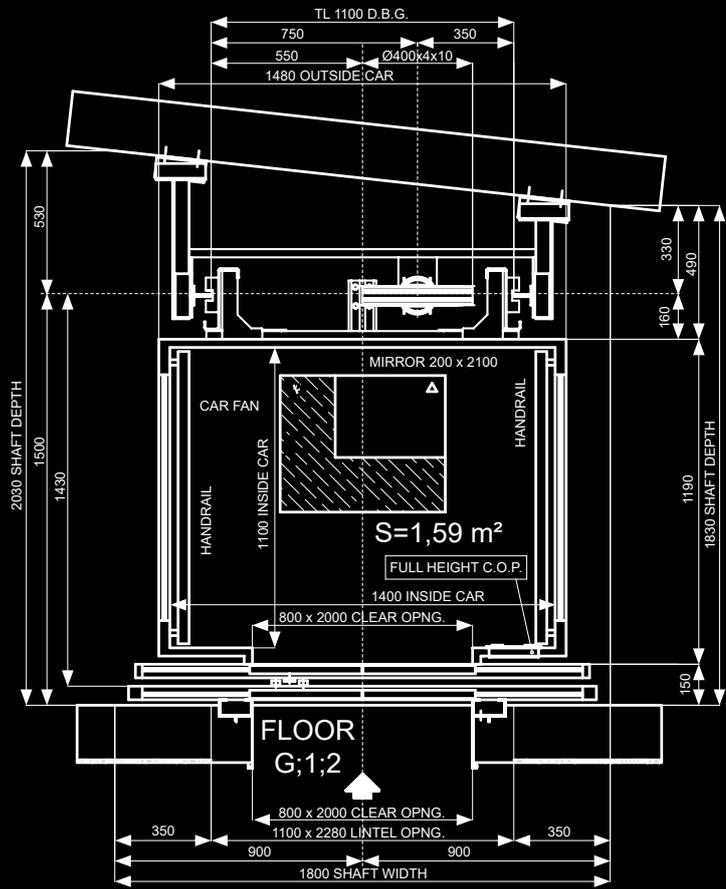
EXEL  
LIGHT



ZEUS  
LIGHT

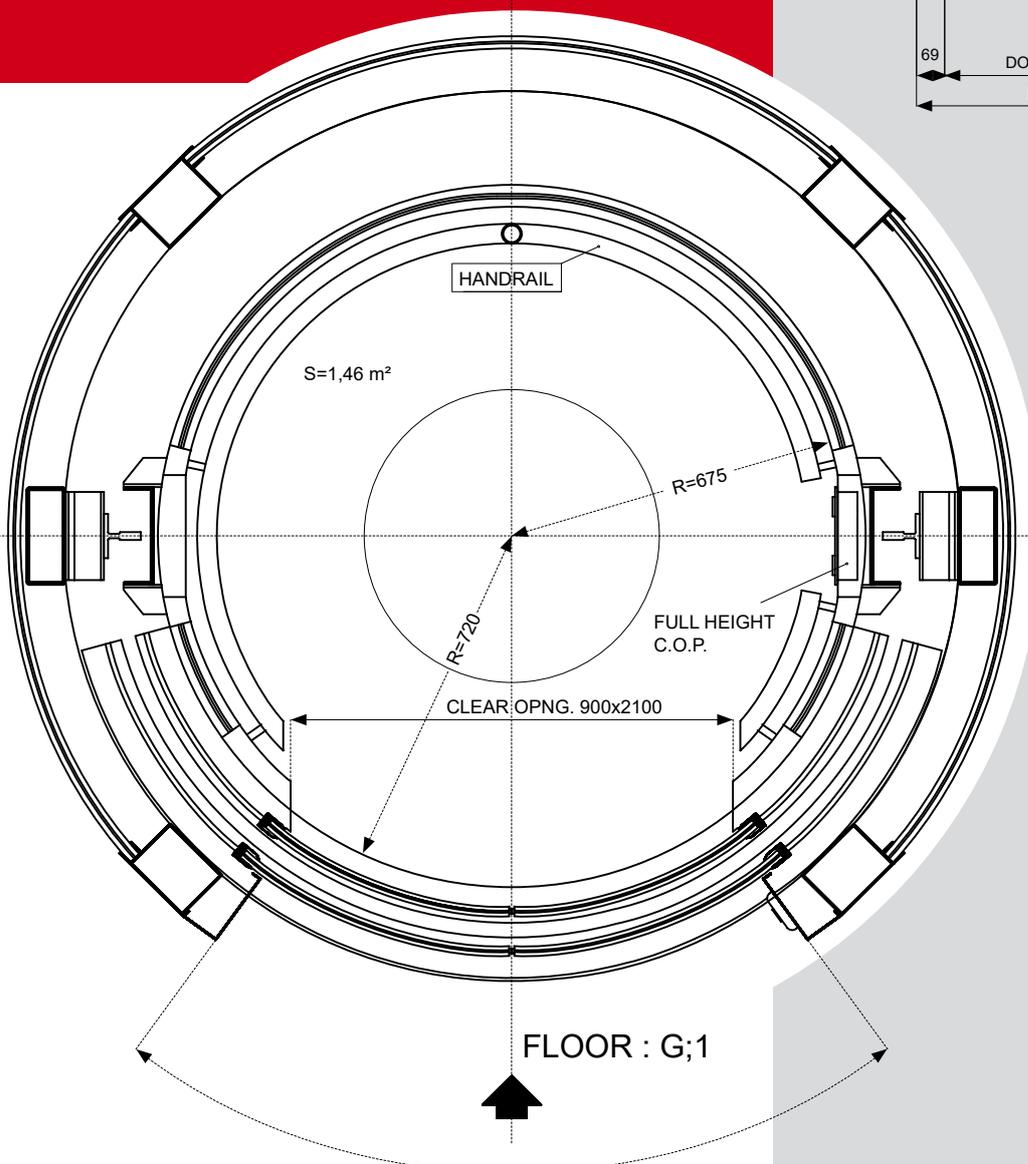
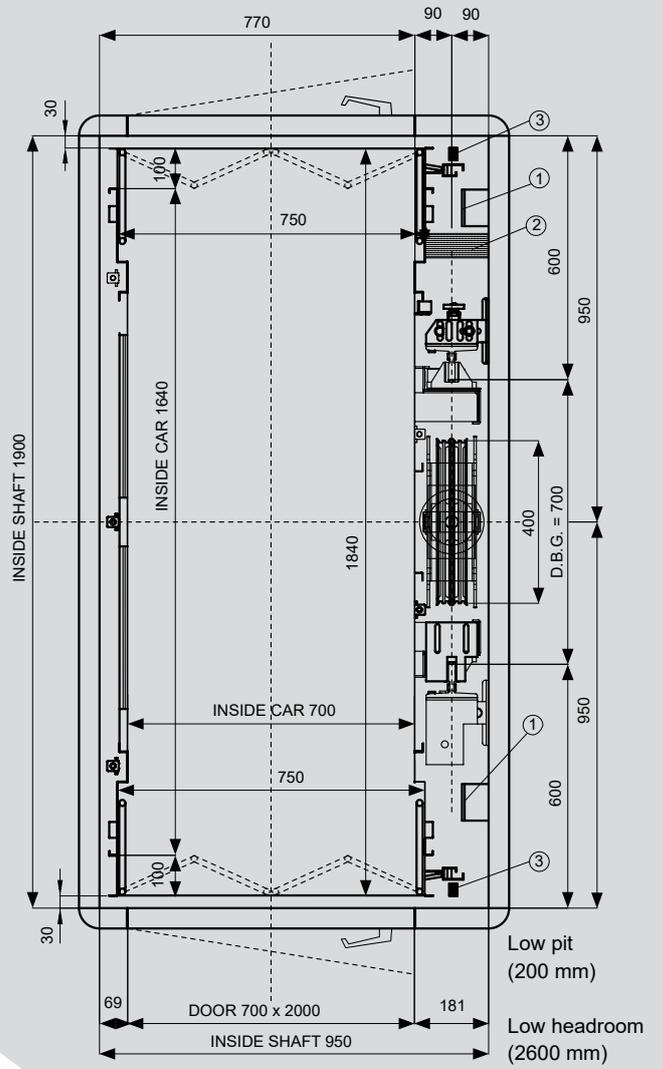
# ASCENSEURS SUR MESURE (PERSONNALISES)

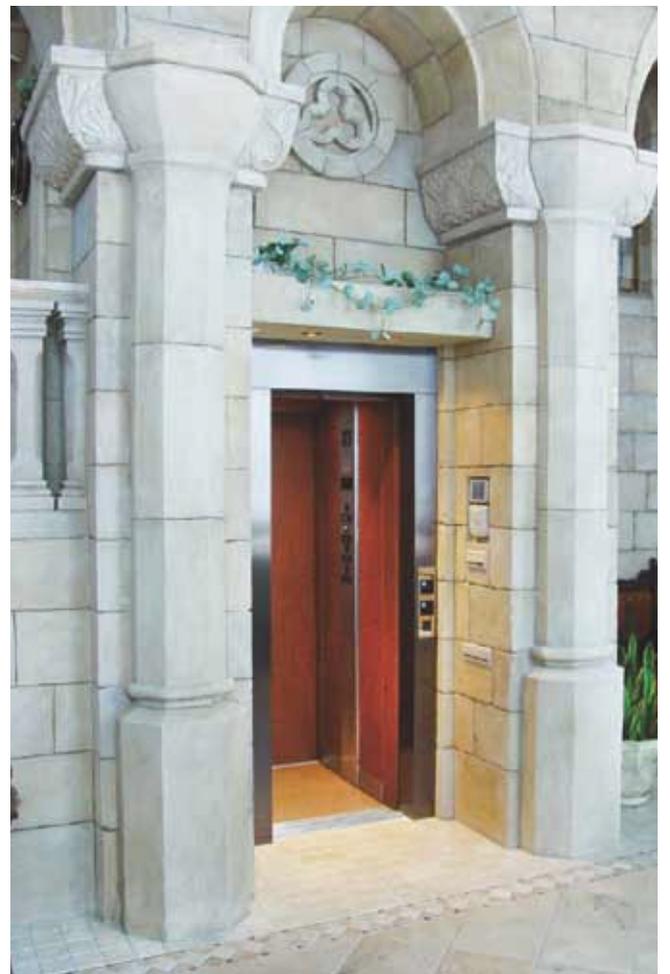




# SUR MESURE PAR AXEL

Fabriqué avec  
qualité exceptionnelle à l'esprit  
et l'ingéniosité dans le cœur

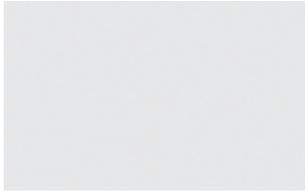




# FINITIONS CABINE | PAROIS

## Parois cabine en stratifié

### STANDARD



410 GLACÉ BLANCHE



406 BLANC



813 BEIGE MANHATTAN



414 SABLE



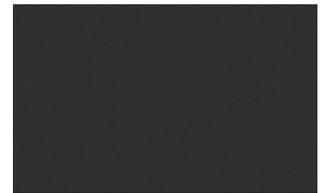
475 GRIS PERLE



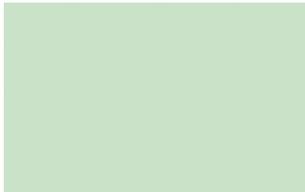
265 SATINÉ



879 GRIS GRAPHITE



421 NOIR BRILLANT



454 CARAÏBES VERT



430 LILLE GEMINI



977 MARBRE CARRARA



585 DOLOMIA



383 CHÊNE EUROPA



602 CHÊNE BOEMIA



381 DOUGLAS VANILLE



1306 BRILLANT - ORME RACINE DE BRUYÈRE

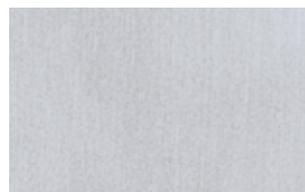
## Finitions cabine en plalam



B 13



A 13



F12 PPS

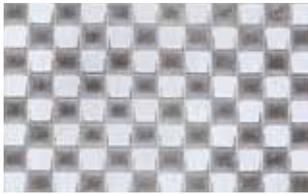


N 1

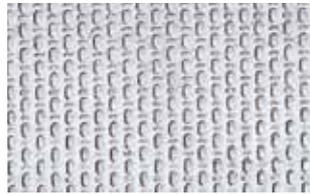


DL 25

## Finitions cabine en acier inoxydable



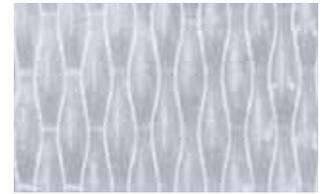
DAME



LIN BRILLANT



CADRE POLI



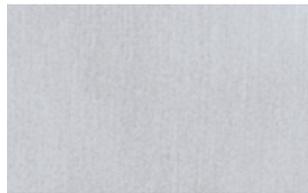
5WL POLI



CUIR BRILLANT



PEAU D'ÉLÉPHANT BRILLANTE



SCOTCH BRITE



SATINÉ

## COLONNES - BOITES À BOUTONS

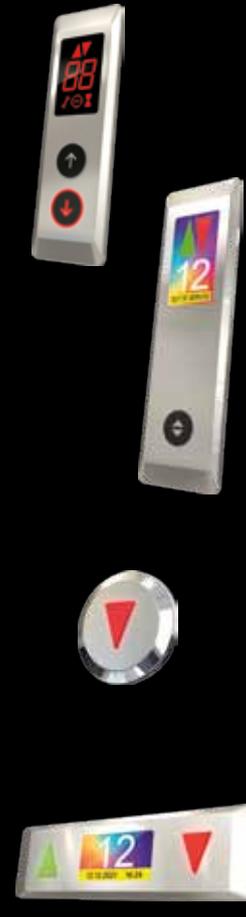
### AXEL



### VG

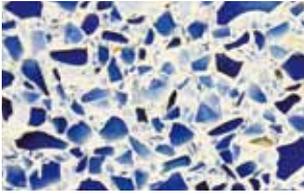


### GK

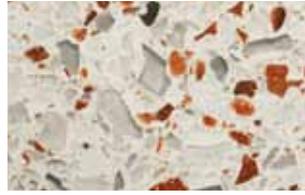


# FINITIONS CABINES | PLANCHERS

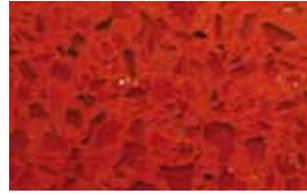
## Sols solides en granit



2414 RÊVE BLEU



451 BLANC ROUGE



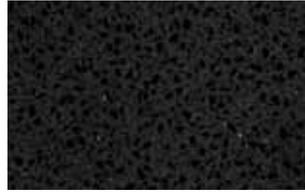
424 ROUGE



616 PERLE BLANCHE



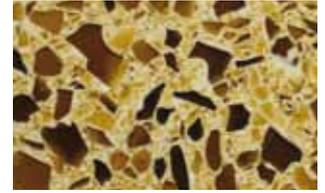
2400 BLANC



671 ETOILE NOIRE



2402 QUEUE D'ARONDE

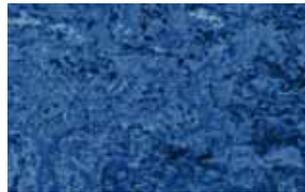


2422 AMBRE CLAIR

## Sols en PVC



BEIGE MARMABLE



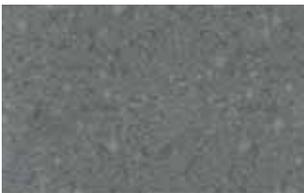
BLEU



ROUGE



M 15 VERT



M 02 PIERRE



M 00 CARBONE

## Sols en caoutchouc à bulles



R 904 OCRE



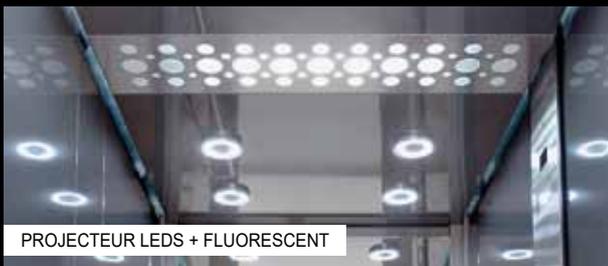
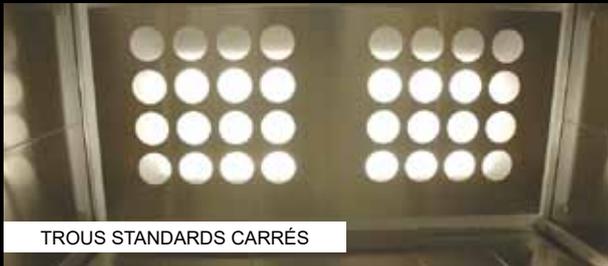
M 004 POUSSIÈRE DE CARBONE



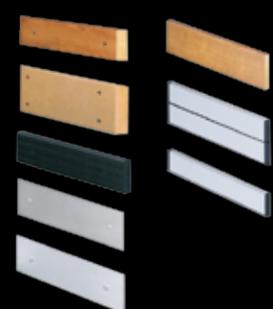
G 804 MÉTAL

# FINITIONS CABINE

## Eclairages



## Mains courantes – Plinthes



## EXEL LIGHT Ascenseur sans salle machine avec moteur sans engrenages

ART.	U.M.	MODELES STANDARD											
Capacité	kg	320		480		630		800		1000		1000	
Passagers	-	4		6		8		10		13		13	
Gaine	L (mm)	1400		1550		1700		1950		2000		1700	
	P (mm)	1460		1660		1760		1760		2200		2460	
Dim. internes cabine	L (mm)	800		950		1100		1350		1400		1100	
	P (mm)	1100		1300		1400		1400		1600		2100	
Porte (H=2000mm)	L (mm)	700		800		800 / 900		800 / 900		900		900	
Vitesse	m/s	1	1.6	1	1.6	1	1.6	1	1.6	1	1.6	1	1.6
Fosse	mm	1300	1350	1300	1350	1300	1350	1400	1450	1400	1450	1400	1450
HSD*	mm	3450	3500	3450	3500	3450	3500	3450	3500	3450	3500	3450	3500
Puis. moteur	kW	3	4.5	4	5.5	4,4	7.1	5,4	8.6	7	10.5	7	10.5
Courant	A	8,6	13.7	12	16.7	13,5	23.3	14,8	22.9	18	22.3	18	22.3

Dim. Armoire manœuvre L 260 x P 170 x H 1800

## ZEUS LIGHT Ascenseur sans salle machine avec moteur sans engrenages

ART.	U.M.	MODELES STANDARD				
Capacité	kg	320	480	630	800	1000
Passagers	-	4	6	8	10	13
Gaine	L (mm)	1350	1500	1655	1990	2000
	P (mm)	1450	1680	1780	1780	2080
Dim. internes cabine	L (mm)	800	950	1100	1350	1400
	P (mm)	1070	1300	1400	1400	1600
Porte (H=2000mm)	L (mm)	700	800	800 / 900	800 / 900	900
Vitesse	m/s	1	1	1	1	1
Fosse	mm	1000	1000	1000	1000	1000
HSD*	mm	3400	3400	3400	3400	3400
Puis. moteur	kW	3	3.4	4.5	6	7.5
Courant	A	11.5	13.1	15.7	15.4	21.2

Dim. Armoire manœuvre L 260 x P 170 x H 1800



Main courante



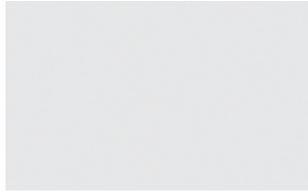
K04



K13

## Parois cabine en stratifié

### STANDARD



410 GLACÉ BLANCHE



406 BLANC



813 BEIGE MANHATTAN



414 SABLE



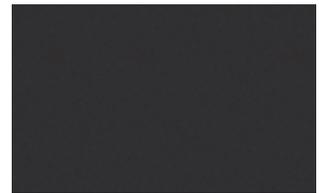
475 GRIS PERLE



265 SATINÉ



879 GRIS GRAPHITE



421 NOIR BRILLANT



454 CARAÏBES VERT



430 LILLE GEMINI



977 MARBRE CARRARA



585 DOLOMIA



383 CHÊNE EUROPA



602 CHÊNE BOEMIA



381 DOUGLAS VANILLE



1306 BRILLANT - ORME RACINE DE BRUYÈRE

## Finitions parois cabine en acier inoxydable



LIN BRILLANT



PEAU D'ÉLÉPHANT BRILLANTE



CADRE POLI

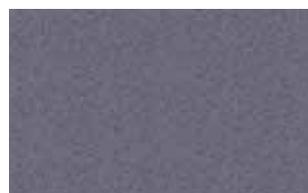
## Sols en caoutchouc



T11



T13



T30



T35

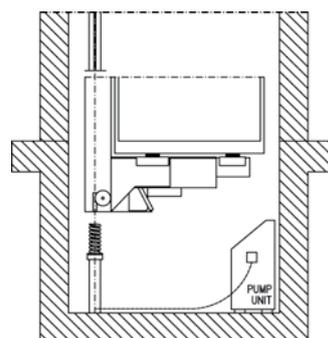
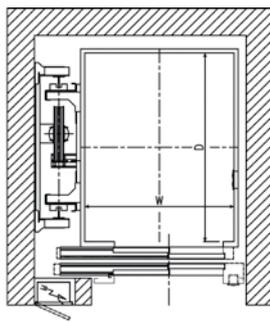
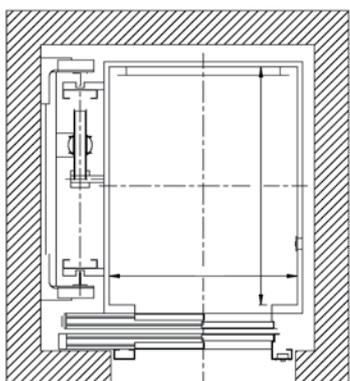
# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Note: toutes spécifications pour cabine haute 2200 mm  
 \*: Hauteur sous dalle avec hauteur interne cabine 2130 mm  
 Légende: L = Largeur ; P = Profondeur ; H = Hauteur

## Ascenseurs hydrauliques standard avec salle machine

ART.	U.M.	MODELES STANDARD													
Capacité	kg	320	400	480	630	800	1000	1500							
Passagers	-	4	5	6	8	10	13	20							
Gaine	L (mm)	1500	1500	1500	1600	1600	1700	1900	1900	1600	2100				
	P (mm)	1500	1600	1700	1600	1800	2000	1800	2000	2500	2800				
Dim. internes cabine	L (mm)	900	950	950	1100	1100	1200	1350	1400	1100	1400				
	P (mm)	1000	1100	1300	1200	1400	1600	1400	1600	2100	2400				
Porte (H=2000mm)	L (mm)	800	800	800	800	800	800 / 900	800 / 900	800 / 900	900 / 1100					
Vitesse	m/s	0.63	1	0.63	1	0.63	1	0.63	1	0.63	1	0.63	1	0.63	1
Fosse	mm	1000	1100	1000	1100	1000	1100	1200	1300	1200	1300	1200	1300	1400	1500
HSD*	mm	3400	3500	3400	3500	3400	3500	3400	3500	3400	3500	3400	3500	3400	3500

Ascenseur  
Standard  
Hydraulique  
avec  
Salle  
machine



MRL  
Hydraulique  
En fosse

Pompe hydraulique en fosse

## Hydraulique MRL en fosse avec armoire extractible

ARMOIRE DE MANŒUVRE					
ART.	L (mm)	P (mm)	H (mm)		
"A"	220	325	1640		
ART.	U.M.	MODELES			
Capacité	kg	480	630*	1000*	1000*
Passagers	-	6	8	13	13
Gaine	L (mm)	1650	1650	1650	1850
	P (mm)	1700	1800	2500	2500
Dim. internes cabine	L (mm)	950	1100	1100	1100
	P (mm)	1300	1400	2100	2100
Porte (H=2000mm)	L (mm)	800	800	800	900
Vitesse	m/s	0.62	0.62	0.50	0.50
Fosse	mm	1200	1200	1200	1200
HSD*	mm	3400	3400	3400	3400

\*630 Kg : course maxi 12000 mm  
 \*1000 Kg : course maxi 6000 mm

## Hydraulique MRL en fosse avec armoire encastré

ARMOIRE DE MANŒUVRE					
ART.	L (mm)	P (mm)	H (mm)		
"B"	300	170	2220		
ART.	U.M.	MODELES			
Capacité	kg	480	630*	1000*	1000*
Passagers	-	6	8	13	13
Gaine	L (mm)	1500	1560	1900	1650
	P (mm)	1700	1800	2000	2500
Dim. internes cabine	L (mm)	950	1100	1400	1100
	P (mm)	1300	1400	1600	2100
Porte (H=2000mm)	L (mm)	800	800	800 / 900	
Vitesse	m/s	0.62	0.62	0.50	0.50
Fosse	mm	1200	1200	1200	1200
HSD*	mm	3400	3400	3400	3400

\*630 Kg : course maxi 12000 mm  
 \*1000 Kg : course maxi 6000 mm

Note: toutes spécifications pour cabine haute 2200 mm  
 \*: Hauteur sous dalle avec hauteur interne cabine 2130 mm  
 Légende: L = Largeur ; P = Profondeur ; H = Hauteur

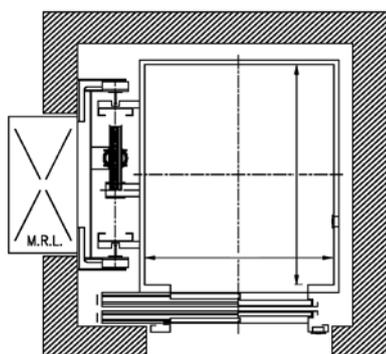
## Ascenseurs hydrauliques standard avec salle machine

ART.	U.M.	MODELES STANDARD											
<b>Capacité</b>	kg	320	400	480	630	800	1000						
<b>Passagers</b>	-	4	5	6	8	10	13						
<b>Gaine</b>	L (mm)	1500	1500	1500	1600	1600	1700	1900	1900	1900	1600		
	P (mm)	1500	1600	1700	1600	1800	2000	1800	2000	2000	2500		
<b>Dim. internes cabine</b>	L (mm)	900	950	950	1100	1100	1200	1350	1400	1400	1100		
	P (mm)	1000	1100	1300	1200	1400	1600	1400	1600	1600	2100		
<b>Porte (H=2000mm)</b>	L (mm)	800	800	800	800 / 900	800 / 900	800 / 900	800 / 900	800 / 900	800 / 900			
<b>Vitesse</b>	m/s	0.63	1	0.63	1	0.63	1	0.63	1	0.63	1	0.63	1
<b>Fosse</b>	mm	1000	1100	1000	1100	1000	1100	1200	1300	1200	1300	1200	1300
<b>HSD*</b>	mm	3400	3500	3400	3500	3400	3500	3400	3500	3400	3500	3400	3500
<b>Puis. moteur</b>	kW	7.7	11	9.5	14.7	9.5	18.4	12.5	22	14.7	29.4	18.4	29.4
<b>Courant</b>	A	19	26.6	21.9	31.8	21.9	39.9	28.5	48	31.8	63.7	39.9	63.7



## Armoires MRL disponibles

MOD.	I	II
<b>L (mm)</b>	870	1000
<b>P (mm)</b>	400	650
<b>H (mm)</b>	2100	2100



## Ascenseurs électriques standard avec salle machine en haut

ART.	U.M.	MODELES STANDARD						
<b>Capacité</b>	kg	320	400					
<b>Passagers</b>	-	4	5					
<b>Gaine</b>	L (mm)	1500	1500					
	P (mm)	1500	1700					
<b>Dim. internes cabine</b>	L (mm)	900	950					
	P (mm)	1000	1100					
<b>Porte (H=2000mm)</b>	L (mm)	800	800					
<b>Vitesse</b>	m/s	0.6	1/■	1.6■	0.6	1/■	1.6■	
<b>Fosse</b>	mm	1100	1100	1400	1100	1100	1400	
<b>HSD*</b>	mm	3400	3450	3600	3400	3450	3600	
<b>Puis. moteur</b>	kW	3.0	3.3 / ■ 3.3	4.3	3.3	4.0 / ■ 4.0	6.4	

Moteurs à 2 vitesses : 0.6/0.15 - 1.00/0.25 m/s  
 ■ Valeur avec moteur VVVF

## Ascenseurs électriques standard avec salle machine en haut

ART.	U.M.	MODELES STANDARD														
<b>Capacité</b>	kg	480	630			800			1000			1500				
<b>Passagers</b>	-	6	8			10			13			20				
<b>Gaine</b>	L (mm)	1500	1600	1600	1700	1800	1900	1700	2200							
	P (mm)	1900	1800	2000	2200	2000	2200	2500	2800							
<b>Dim. internes cabine</b>	L (mm)	950	1100	1100	1200	1350	1400	1100	1400							
	P (mm)	1300	1200	1400	1600	1400	1600	2100	2400							
<b>Porte (H=2000mm)</b>	L (mm)	800	800	800 / 900	800 / 900	800 / 900	900 / 1100									
<b>Vitesse</b>	m/s	0.6	1/■	1.6■	0.6	1/■	1.6■	0.6	1/■	1.6■	0.6	1/■	1.6■	0.6	1/■	1.6■
<b>Fosse</b>	mm	1100	1100	1400	1100	1100	1400	1100	1100	1400	1100	1100	1400	1100	1100	1400
<b>HSD*</b>	mm	3400	3450	3600	3400	3450	3600	3400	3450	3600	3400	3450	3600	3400	3450	3600
<b>Puis. moteur</b>	kW	4.0	5.0 / ■ 4.3	7.9	4.4	6.0 / ■ 5.8	9.5	6.4	8.5 / ■ 7.9	11.5	7.20	11.2 / ■ 9.5	13.5	11.2	14.2 / ■ 13.5	19.1

Moteurs à 2 vitesses : 0.6/0.15 - 1.00/0.25 m/s  
 ■ Valeur avec moteur VVVF

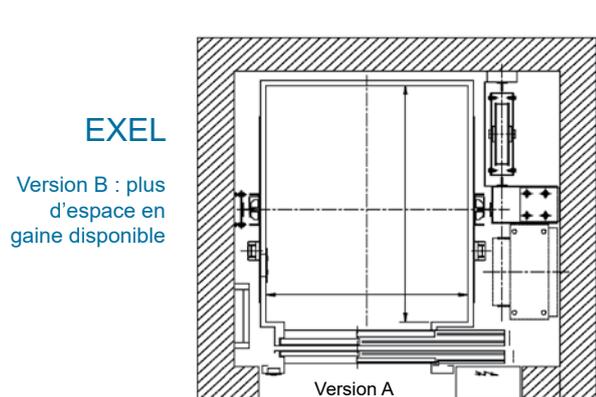
# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Note: toutes spécifications pour cabine haute 2200 mm  
 \*: Hauteur sous dalle avec hauteur interne cabine 2130 mm  
 Légende: L = Largeur ; P = Profondeur ; H = Hauteur

## EXEL Ascenseur sans salle machine avec moteur sans engrenages

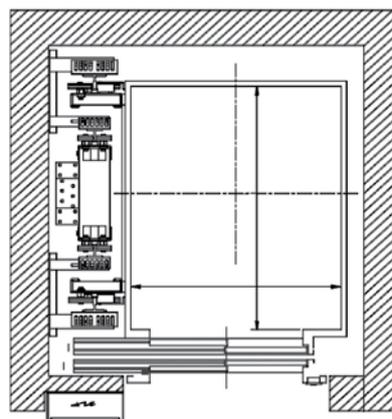
ART.	U.M.	MODELES STANDARD																
Capacité	kg	480			630			800			1000		1000		1600		2000	
Passagers	-	6			8			10			13		13		21		26	
Gaine	L (mm)	1620			1770			1980			2050		1780		2300		2550	
	P (mm)	1700			1750			1750			2000		2450		2600		3000	
Dim. internes cabine	L (mm)	950			1100			1350			1400		1100		1400		1600	
	P (mm)	1300			1400			1400			1600		2100		2400		2600	
Porte (H=2000mm)	L (mm)	800			800 / 900			800 / 900			900		900		1200		1300	
Vitesse	m/s	1	1.6	2	1	1.6	2	1	1.6	1	1.6	1	1.6	1	1.6	1	1.6	
Fosse	mm	1300	1350	1400	1300	1350	1400	1400	1450	1400	1450	1400	1450	1400	1450	1400	1450	
HSD*	mm	3450	3500	3600	3450	3500	3600	3450	3500	3450	3500	3450	3500	3450	3500	3450	3500	
Puis. moteur	kW	4	6.3	8	5	8	10	6.5	10.4	8	13	8	13	10	16	13	21	
Courant	A	7.6	12	15	10	15.7	19.6	12.5	20	15.6	25	15.6	25	26	43	36.5	58.8	

Dim. Armoire manœuvre L 260 x P 170 x H 1800



### EXEL

Version B : plus d'espace en gaine disponible



### ZEUS

Les dimensions de gaine indiquées sont pour une seule entrée

Options anti-incendie et étanches disponibles

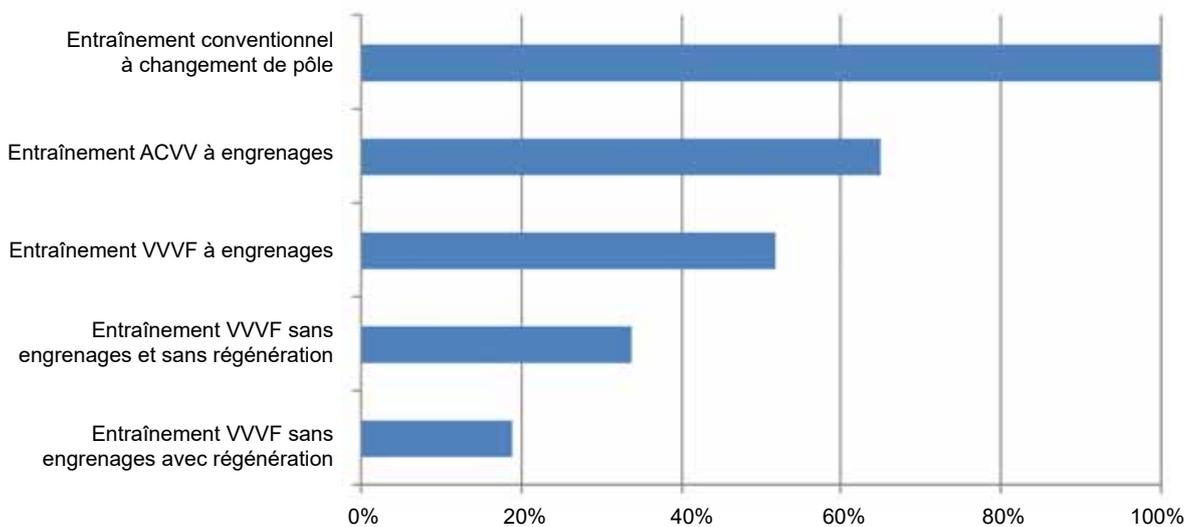
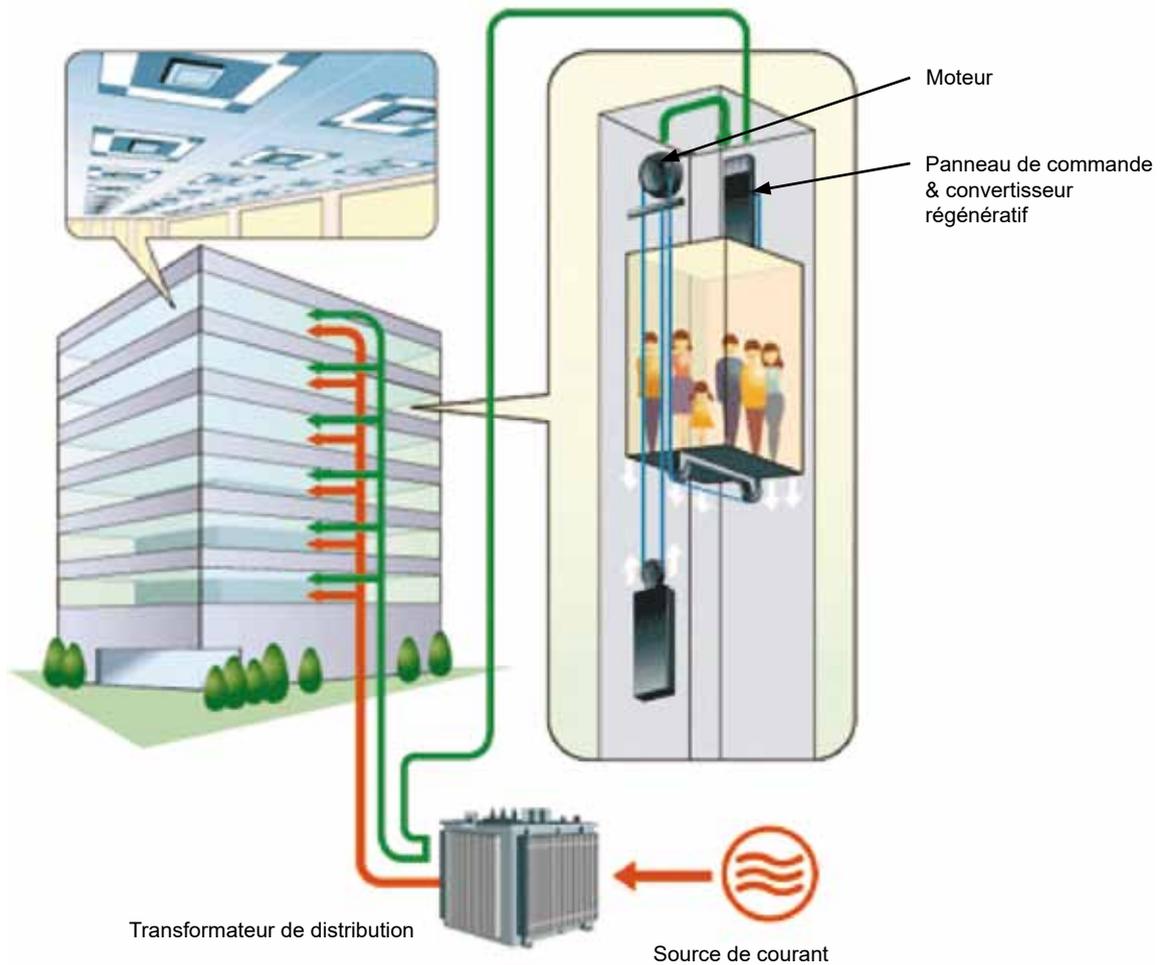
## ZEUS Ascenseur sans salle machine avec moteur sans engrenages

ART.	UNIT	MODELES STANDARD																
Capacité	kg	480			630			800			1000		1000					
Passagers	-	6			8			10			13		13					
Gaine	L (mm)	1500	1600		1600			1850	1700		1900			1600				
	P (mm)	1700	1600		1800			1800	2000		2000			2500				
Dim. internes cabine	L (mm)	950	1100		1100			1350	1200		1400			1100				
	P (mm)	1300	1200		1400			1400	1600		1600			2100				
Porte (H=2000mm)	L (mm)	800			800 / 900			800 / 900			900		900					
Vitesse	m/s	1	1.2	1.6	1	1.2	1.6	1	1.2	1.6	1	1.2	1.6	1	1.2	1.6		
Fosse	mm	1300	1350	1400	1300	1350	1400	1300	1350	1400	1300	1350	1400	1300	1350	1400		
HSD*	mm	3450	3500	3550	3450	3500	3550	3450	3500	3550	3450	3500	3550	3450	3500	3550		
Puis. moteur	kW	4	6.3	8	5	8	10	6.5	7.7	10.4	8	9.7	13	8	9.7	13		
Courant	A	7.6	12	15	10	15.7	19.6	12.5	15	20	15.6	18.7	25	15.6	18.7	25		

Dim. Armoire manœuvre L 260 x P 170 x H 1800

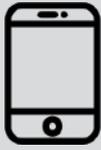
## ÉCONOMIE D'ÉNERGIE GRÂCE À LA TECHNOLOGIE DE RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE

Des économies d'énergie dans les ascenseurs, utilisant différentes technologies, peuvent être constatées. **L'utilisation d'un entraînement VVVF sans engrenage régénératif peut réduire l'énergie consommée de 19 %** par rapport à un système conventionnel utilisant un entraînement à changement de pôles (moteur à induction à deux vitesses).



# PANNEAU DE COMMANDE EXEL

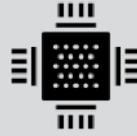
## Solution avancée



Contrôle complet à travers votre cellulaire ou ordinateur portable, **sans aucune application nécessaire**



La carte nativement crée un point d'accès Wi-Fi vous pouvez vous connecter, **Protégé par Un mot de passe**



Le microprocesseur à l'avant garde qui permet à la carte de fonctionner **sans contacteurs** (sans contacteur)



Compacte et pratique, seulement 10 x 21 cm (3.9"x8.2")



### Système modulaire

- Standard 8 arrêts (universelle ou montée/descente collective)
- Extensible jusqu'à 64 arrêts (128 entrées)
- Arrêts sous-sol illimités
- Interface utilisateur
- Programmation des paramètres
- Entretien
- Contrôle des portes
- Entrées d'appels
- Enregistrement et diagnostic des erreurs
- Paramètres date/heure

### Logique

- Universelle
- Collective descente
- Collective montée/descente
- Universelle/collective
- Multiplex (jusqu'à 4 ascenseurs)

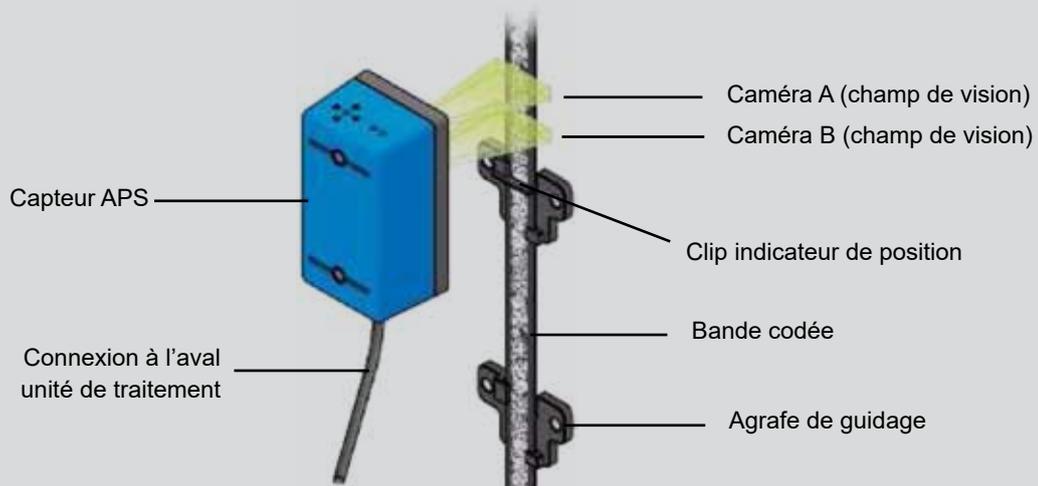
### Dispositif d'urgence

- Retour à l'étage et ouverture de porte
- Composeur automatique

### Règles

- EN 81-1/2
- 95/16 CE
- EN 81-70/72/73/77
- EN 81-20/50
- Contrôleur certifié CE conformément à la directive 2014/30 UE et 2014/33 UE
- EN 12015 et 12016
- Compatibilité et immunité électromagnétique
- Certification de conformité

Disponible avec le **SYSTÈME DE POSITIONNEMENT ABSOLU**





## PROFIL DE LA SOCIÉTÉ

« Axel srl a été fondée en 1989 par des partenaires de plusieurs pays européens avec la simple idée de fournir aux clients une solution d'ascenseurs flexible.

Depuis lors, Axel est devenu synonyme de qualité et de fiabilité ».

Basée à Milan (Italie), la société est organisée en trois unités : gestion de projet, fabrication d'ascenseurs et de contrôleurs, garantissant ainsi flexibilité et rapidité de réponse.

La gamme Axel est basée sur une approche OEM de l'entreprise : nous livrons notre (nos) produit(s) aux ascenseurs et leur fournissons le support technique nécessaire pour servir leurs clients ; entreprises de construction et d'ingénierie.

Il n'est pas rare non plus qu'Axel fournisse et/ou développe des solutions sur mesure pour répondre aux besoins spécifiques des architectes et des promoteurs.

## QUALITÉ

Axel a été parmi les premières entreprises d'ascenseurs à obtenir l'approbation ISO 9001 (et vision 2000) en 1996. De plus, Axel est homologué conformément à la Directive Ascenseurs (95/16/CE - annexe XIII). Tous nos ascenseurs sont conformes à la norme européenne EN81. Nous fournissons également les ascenseurs selon la DDA britannique et d'autres normes sur demande.

Chaque ascenseur est traité comme un projet distinct et est entièrement traçable et documenté à toutes les étapes de son élaboration.



UNI EN ISO 9001:2000 - n° 9102.AXE1  
CONFORMITE' CE - IMQ N° I 0333  
DIRECTIVE 95/16/CE



# PRESENCE À L'ÉCHELLE MONDIALE

Axel a installé des milliers d'ascenseurs à travers le monde dans plus de 30 pays. Nous servons des clients dans l'Union européenne, l'Europe de l'Est, le Moyen-Orient, l'Afrique, l'Asie et l'Australie, soit par une présence directe, soit par des distributeurs ou d'agents agréés.



**AXEL**®

ITALIAN  
LIFT  
PASSION

**AXEL Srl**

Via C. Borsini, 14

20094 Corsico (Milano), Italie

T. +39 02 4586 2301 | F. +39 02 4501174

axelsrl@axelsrl.com | [www.axelsrl.com](http://www.axelsrl.com)

Ed. 3/2022